**关于安保管理服务采购需求调查问卷**

**一、参与调查供应商的基本信息**

（1）供应商名称（盖章）：

（2）供应商所在地：

（3）供应商属性：*属于大型企业或者中型企业或者小微企业？*

（4）联系人及联系电话：

（5）填表日期：

**二、调查事项（供应商须填写内容）**

**1、预估报价**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **标的名称** | **数量** | **单价（每人每月）** | **两年总价** |
| 安保管理服务 | 1项 |  元 |  万元 |

**2、针对本项目，是否要求供应商具备特定资格条件？**

  *如有请补充，如不涉及则填写“不涉及”。*

**3、针对本项目，是否存在国家标准、行业标准或者地方标准？**

 *如有请补充，如不涉及则填写“不涉及”。*

**4、针对本项目，是否适合专门面向中小企业实施采购？**

 *请结合市场供给情况进行反馈，并请说明理由。*

**5、针对本项目，其相关产业（安保管理服务）发展情况如何？**

 *请结合市场产业发展情况进行反馈，例如产业现状以及后续发展趋势。*

**6、针对本项目，其（安保管理服务）市场供给情况如何？是否有足够数量供应商参与竞争？**

 *请结合市场供给情况进行反馈，例如是否有足够数量的供应商来参与本项目竞争，是否存在行业垄断等市场竞争不充分的情况。*

**7、针对本项目，是否存在可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况？**

 *请结合本项目采购需求进行提供相关建议。*

**8、拟投入人员年龄结构与人员素质（根据实际情况填写）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 人员要求 | 年龄结构（占比） | 文化程度、工作经验、相关技能、证书要求 | 社会保险购买情况（如部分购买应说购买比例及未购买理由。是否存在自愿不购买、超龄无法购买的情况。） | 每日工作时长 |
| 40岁以下 | 40—50岁（不含50） | 50—55岁（不含55） | 55岁及以上 |
| 男 | 女 | 男 | 女 | 男 | 女 | 男 | 女 |
| 项目经理 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 项目队长 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 项目班长 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 保安员 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**9、供应商投入成本明细表**（根据实际情况填写，可能包含：①人员的工资【基本工资、管理人员津贴、级别工资】、②社保费【意外伤害保险、医疗保险、养老保险、失业保险、大病医疗互助险、生育保险】、③劳保【服装、对讲机、雨具、警械、电筒、服务材料消耗品的补充、更换、维修维护、车辆管理出入牌制作费用、各岗点值勤记录本等用品费用】，④福利待遇【春节慰问、中秋节月饼费、清凉补贴费、水电费、队员培训费、国家法定节日加班费等】，⑤以及其他管理费用、税费、奖金、企业利润等）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 测算标准 | 元/人/月 |
| 人员工资 |  |  |
| 社保费 |  |  |
| 其他应缴纳保险（如有） |  |  |
| 劳保费用 |  |  |
| 福利待遇 |  |  |
| 其他费用（如有） |  |  |
| 管理费用、税费 |  |  |
| 总成本合计 |  |  |

1. **请说明公司如何对安保人员进行考核（可附上考核表模板），说明是否配备有相关智能化考核及考勤工具。**

**11、服务实施方案，内容可以包括但不限于：**

（1）管理规章制度及岗位规范化措施（工作制度、岗位职责、奖惩制度、入职审查制度、人员考勤和录用、接待投诉与回访、员工培训学习、人员福利和激励机制、巡视监督等）；

（2）交通、治安、消防管理工作方案；

（3）应急方案。

**12、同类采购项目历史成交信息**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 采购人名称 | 项目名称 | 合同金额（万元） |
|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**13、供应商认为其他需补充内容或针对本项目的其他建议：***（如有，请填写）*

**三、资料要求**

**1、营业执照副本扫描件（必须提供）**